

## OK Tigrod 13.12

A copper coated, low alloyed, chromium-molybdenum (1% Cr, 0,5% Mo) rod for GTAW of creep resistant steels of the same type, such as pipes in pressure vessels and boilers. The rod can also be used for welding low-alloyed high strength steels with a minimum tensile strength of 550 Mpa.

<b>Классификации</b>	AWS A5.28 : ER80S-G EN ISO 21952-A : W CrMo1Si EN ISO 21952-B : W 55 I1 1CM3 ГОСТ : 2246-70 (приблизительно)
----------------------	---

<b>Тип сплава</b>	Low alloyed steel (1 % Cr - 0.5 % Mo)
<b>Защитный газ</b>	I1 (EN ISO 14175)

### Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
<b>Ar (I1) AWS</b>			
После сварки	560 MPa	720 MPa	24 %
<b>Ar (I1) EN ISO</b>			
После снятия напряжения 1hr 700°C	560 MPa	650 MPa	25 %

### Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
<b>Ar (I1) AWS</b>		
<b>Ar (I1) EN ISO</b>		

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.10	1.00	0.70	0.015	0.015	1.10	0.50

### Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.09	1.00	0.65	0.010	0.015	1.18	0.49